

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LICITACIÓN PÚBLICA Nº 12/2021

Los equipos solicitados serán nuevos, sin uso, de producción estándar, de última generación, y último modelo de fabricación, de industria nacional o importado, en ambos casos se deberá demostrar la presencia de la Marca Cotizada en el país por un período no inferior a veinte (20) años, y que su distribuidor/oferente cuente con antecedentes de provisión de equipos, servicios técnicos y de provisión de repuestos para estos equipos o similares, a Organismos Públicos por un período no menor a los veinte años. No se admitirán prototipos. Los equipos de la marca ofrecidos serán entregados completos y listos para funcionar debiendo ajustarse a las siguientes características técnicas:

1. CARACTERÍSTICAS GENERALES:

CARGADORA CON RETROEXCAVADORA POSTERIOR TIPO NEW HOLLAND B 90B (4 x 4) Fabricada bajo Norma ISO 9001:2000 con chasis monoblock, Tracción 4 x 4, Cabina cerrada ROPS.-

No se admitirán ofertas de equipos de los que no se adjunte el folleto solicitado, ni se aceptaran expresiones tales como “Especificaciones Técnicas de Acuerdo a lo solicitado en el Pliego”, o manifestación similar con las que se intente reemplazar la información del folleto requerido.-

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

2.1-MOTOR: Motor diesel de inyección directa y turboalimentado tipo New Holland modelo 445TA/MNC de 4.5L, 4 cilindros, cilindrada de 4.500 cm³ desarrollando una potencia neta al volante según Norma ISO 14396 / ECER120 de 97 HP (72 kW) a 2.200 r.p.m., según Normas de emisión de gases EPA Tier III; sistema eléctrico de 12 V., alternador de 90 Amp., (2) baterías de 60 Ah. de libre mantenimiento. Filtro de aire tipo seco con protector para lluvia y elemento de seguridad e indicador de restricción. Filtro separador de agua. Sistema de refrigeración por agua. Arranque para bajas temperaturas por sistema “Thermostarter”. Capot de perfil en cuña, basculante de líneas rebajadas para mejor mantenimiento del motor y visibilidad. Silenciador debajo del capot.

- Convertidor de torque con “Free Wheel Clutch” de dos fases, integrado a la transmisión

2.2-TRANSMISIÓN – DIRECCIÓN: Transmisión “Power Shuttle” con intercambiador de calor del aceite, de cuatro velocidades de avance y cuatro de retroceso, totalmente sincronizadas. Inversor totalmente hidráulico, de comando servoasistido eléctricamente. Eje delantero en pieza única. Comando de la tracción electro-hidráulico. Acople de tracción por interruptor eléctrico en el tablero.

2.3- DIFERENCIAL TRASERO: Eje trasero en pieza única, alojando diferencial, frenos y reductores finales planetarias. Bañado y enfriado por aceite. Sistema de bloqueo de comando mecánico por medio de pedal, pudiendo ser accionado con la maquina en movimiento. Tracción 4 x 4. Ruedas delanteras con neumáticos 14 x 17,5 de 10 telas y traseras con neumáticos 19,5 x 24 de 10 telas. Ruedas con rodamientos cónicos a rodillos.

2.4- EJE DELANTERO: Será de pieza única, fundida, construido para aplicaciones severas.

- Sistema hidráulico con bomba doble de engranaje de 151 lts./min., con una expresión máxima de trabajo de 210 bar. Mandos hidráulicos con las respectivas válvulas y controles de palancas. - Radiadores para el aceite hidráulico y de la transmisión.

2.5- FRENOS:

2.5.1-De servicio: Frenos de servicio multidiscos enfriados y lubricados por baño de aceite, totalmente sellados, aceite de circulación forzada con enfriador en la parte delantera del equipo. De acción de frenado en las cuatro ruedas. Accionamiento hidráulico a través de dos pedales independientes. De probada eficiencia para uso prolongado durante el descenso por cuesta extensas de pendientes pronunciadas.

2.5.2-De estacionamiento: Freno de estacionamiento/emergencia con comando mecánico a través de palanca de mano.

- Dirección tipo Orbitrol con válvula Load Sensing. Radio de giro por fuera de las ruedas delanteras: 4.400 mm. Radio de giro del balde sin freno aplicado: 5.884 mm y con freno aplicado: 5700 mm.

2.6-RODADOS:

Poseerá neumáticos tipo tracción con las siguientes dimensiones: Delanteros: 14 x 17,5 de 10 Telas y Traseros de 19,5 x 24 de 10 Telas, de fácil obtención en plaza, de caucho fresco y de primera calidad.

Las cubiertas serán nuevas sin uso, sin cámaras. La garantía por las cubiertas abarcará un periodo mínimo de seis (6) meses contra todo defecto o vicio de fabricación, a contar desde la fecha de recepción conforme.

2.7-CHASIS:

Deberá ser construido en forma monobloque, del tipo industrial, que posea gran robustez y resistencia a las torsiones y choques, construido con chapa de gran espesor que garanticen total confiabilidad en aplicaciones severas.

2.8-SISTEMA HIDRÁULICO:

De centro abierto apto para el accionamiento del balde cargador y de brazo retroexcavador. Alimentado por bomba doble de engranajes con un caudal mínimo de 150 Lt/min y una presión no superior a 210 bar. La cargadora deberá ser comandada por palanca única para brazo y cuchara,

equipado con interruptor para neutralizar la transmisión. La excavadora deberá ser comandada por dos palancas del tipo doble función. La máquina dispondrá de patas laterales retráctiles, de accionamiento que otorgue estabilidad al equipo aún en posiciones de trabajo más desfavorables.

2.9-CABINA:

Esta deberá ser metálica cerrada, con sistema de protección anti-vuelco, insonorizada y hermética al viento y la lluvia. Contará con puertas laterales con cerradura con picaporte, soporte de final de apertura, ventanillas laterales, luneta trasera basculante, parabrisas y visera parasol. Los cristales de seguridad serán del tipo inastillable, provistos de limpiaparabrisas delantero, espejos retrovisores, calefacción y aire acondicionado frío-calor. El asiento de operador será con regulación, convenientemente ubicado para acceso cómodo a todos los comandos.

Contará con sistema de luces reglamentarias y espejos retrovisores, señales visuales y sonoras con dispositivo de advertencia de fallas.

Estará diseñada de acuerdo a Normas ROPS y FOPS original de fábrica.

2.9.1 Los Instrumentos de control: estarán convenientemente ubicados de forma que su lectura resulte rápida a simple vista, provistos de iluminación. El tablero dispondrá como mínimo de: cuenta horas, indicador de temperatura del motor, carga de baterías, luz de giro, presión de aceite del motor, de nivel de combustible, de obturación del filtro de aire, temperatura de aceite de la transmisión, presión de aceite de la transmisión y, todo otro instrumento que por las características de la máquina, deba llevar para un mejor control de operación.

2.10-LUCES: Cada equipo poseerá un sistema de luces reglamentarias, más las correspondientes para trabajos nocturnos (delantero y trasero), también llevará faros de luz de posición, de stop, giro y balizas intermitentes. - Sistema de iluminación con dos faros delanteros halógenos y dos traseros, ambos en la parte superior de la cabina, luces de freno y direccionales. Bocina.

ADITAMENTOS Y ACCESORIOS INCLUIDOS: Cabina cerrada ROPS con calefacción y aire acondicionado, puertas laterales con ventanas, vidrios de seguridad, vidrio trasero basculante, limpia lava parabrisas delantero y trasero, espejos retrovisores interno y externos y alfombra de goma. Alarma de retroceso. Asiento del operador totalmente reclinable, anatómico con suspensión y apoyabrazos, giratorio, multiajustable con cinturón de seguridad. Panel de instrumentos montado lateralmente, incluyendo indicador de temperatura del agua del motor, cuenta revoluciones, horometro, luces de aviso para presión de aceite del motor, freno de estacionamiento (con aviso sonoro), temperatura del aceite del convertidor y transmisión, presión de aceite del convertidor y transmisión, carga de batería, obstrucción del filtro de aire. Llave de corte general eléctrica. Protección antivandalismo para los depósitos de combustible y aceite hidráulico.

2.11-BALDE CARGADOR: Cargador frontal de accionamiento hidráulico con balde de uso general de 2.250 mm de ancho y una capacidad colmada de 1,00 m³ con cuchilla. Provisto de nivelador

automático. Traba de seguridad en brazo. Altura de elevación del perno del balde: 3.500 mm. Capacidad de levante: 3.550 Kgf. Fuerza de desgarre: 6.900 Kgf. Angulo de carga: 40° y descarga: 45°. Altura de descarga: 2.780 mm.

2.12-EL BRAZO RETROEXCAVADOR: Retroexcavador trasero curvo accionado hidráulicamente, equipado con estabilizadores hidráulicos, pluma y brazo de excavación con traba de seguridad, incluido un balde de 610 mm (24”) de ancho con 4 dientes excavadores y 0,180 m³ (0,24 yd³) de capacidad colmada. Arco de giro: 180°. Apertura de los estabilizadores al nivel del suelo: 3.226 mm. Fuerza de desgarre en balde: 6.400 Kgf. y en brazo: 4.620 Kgf. Profundidad de excavación máx.: 4.450 mm.- KIT HIDRAULICO PARA IMPLEMENTOS.
Deberá incluir 3ra. función hidráulica para implementos.

2.13-PINTURA: Todos los equipos se entregarán pintados de color amarillo vial, previo tratamiento anticorrosivo.

2.14-EXTINTOR CONTRA INCENDIOS: Todas las unidades vendrán provistos con un extintor contra incendios a base de CO2 para fuegos del tipo ABC de dos (2) (KG) de capacidad mínima Normalizados: sello conformidad IRAM.

2.15-CAJA PORTA HERRAMIENTAS: El equipo estará provisto de una caja porta herramientas metálica convenientemente ubicada, con tapa abisagrada, cierre de seguridad y/o candado de bronce;

3. MANUALES: Cada equipo se entregará con un juego de manuales en idioma español de: Mantenimiento y reparación de la máquina.
De despiece de repuestos de la máquina, codificado y convenientemente ilustrado.
De despiece del motor.
Los manuales estarán impresos en papel (preferentemente tamaño A4).

4. GARANTÍA TÉCNICA:

El proveedor garantizará las unidades que se le adjudiquen por un plazo no menor de:

4.1-Vigencia: Doce (12) meses ó dos mil (2.000) horas de trabajo, lo que se cumpla primero, a partir de la fecha de conformidad de la recepción.

4.2-Cobertura:La garantía comprenderá el reemplazo de todas aquellas piezas que resulten defectuosas, ya sea por vicio de fabricación o falla de materiales empleados, será indivisible y al pie del equipo, es decir el proveedor asumirá la responsabilidad por todos los componentes de la unidad y atenderá los desperfectos que se verifiquen en la misma, reponiéndola al servicio en el lugar donde se encuentre.

La firma asegurará la provisión constante y completa de todos los repuestos legítimos por un término mínimo de cinco (5) años.

5. ANTECEDENTES: El oferente deberá suministrar nómina de usuarios (indicando domicilio y teléfono) que posean unidades similares a las cotizadas, con una antigüedad superior a veinte (20) años de uso. Así mismo adjuntará listado de repuestos con stock verificable. El proveedor deberá acreditar la distribución de la marca ofertada y venta de los modelos ofrecidos por un periodo no inferior a veinte (20) años.

Los proponentes deberán suministrar detalles completos sobre los equipos ofrecidos, acompañando folletos ilustrativos, planos y todo dato técnico considerado de interés a fin de efectuar una evaluación correcta de lo cotizado.

Los proponentes deberán asentar su experiencia en la provisión de repuestos y servicios post venta a Organismos Estatales a nivel nacional, Provincial y Municipal, detallando en la oferta su experiencia en la materia indicando nombre del Organismo y persona de contacto para consulta.

6. PLAZO Y LUGAR DE ENTREGA:

Deberá entregarse el equipo solicitado en la sede de la Municipalidad de Tornquist, dentro de los 5 días de recibida la Orden de Compra.-

BORRADOR